

# Durethan® AKV33H2.0

## PA66-GF33

33% 玻纤增强, 注塑成型, 总则, 热稳定

| 性能                | 典型资料         | 单位     | 测试方法           |
|-------------------|--------------|--------|----------------|
| 流变性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 成型收缩率(平行)         | 0.39 / *     | %      | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.91 / *     | %      | ISO 294-4      |
| 机械性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 拉伸模量              | 10300 / 6500 | MPa    | ISO 527-1/-2   |
| 断裂应力              | 190 / 115    | MPa    | ISO 527-1/-2   |
| 断裂伸长率             | 3 / 6        | %      | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量              | 9400 / 6000  | MPa    | ISO 178        |
| 弯曲强度              | 290 / 190    | MPa    | ISO 178        |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 80 / 90      | kJ/m²  | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 70 / 70      | kJ/m²  | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 12 / 16      | kJ/m²  | ISO 179/1eA    |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 10 / 10      | kJ/m²  | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁缺口冲击强度(23°C)   | 13 / -       | kJ/m²  | ISO 180/1A     |
| 热性能               | 干 / 已调节      |        |                |
| 熔融温度(10°C/min)    | 263 / *      | °C     | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 245 / *      | °C     | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.26 / *     | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 0.84 / *     | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 其它性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 密度                | 1390 / -     | kg/m³  | ISO 1183       |
| 材料特性              | 干 / 已调节      |        |                |

性能

# Durethan® AKV33H2.0

| 性能                               | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|----------------------------------|-----------|-------|----------------------|
| 粘数                               | 143 / *   | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628  |
| 0                                | 数值        |       |                      |
| Drying temperature dry air dryer | 80        | °C    |                      |
| Drying time dry air dryer        | 2-6       | h     |                      |
| Residual moisture content        | 0.03-0.12 | %     | acc. to Karl Fischer |
| Melt temperature (Tmin - Tmax)   | 280-300   | °C    |                      |
| Mold temperature                 | 80-120    | °C    |                      |